

Puntos de ajuste, modelo MD

Los fuelles en las unidades 150 son sensibles a la presión.

A presiones más altas, los fuelles son más rígidos, lo que requiere más fuerza para moverlos. A presiones bajas los fuelles son más flexible (menos rígidos) lo que requiere menos fuerza para moverlos. Por lo tanto, los puntos on/off tienden a acercarse a presiones más bajas (menos distancia entre los intervalos de conexión y desconexión).

En las versiones más antiguas que la 150, las unidades de bulbo de mercurio se podían ajustar. Estas unidades tenían tornillos de ajuste que se utilizaban para levantar, bajar o ensanchar los puntos de ajuste. Aunque el ajuste permisible era pequeño (generalmente desde 1/16" a 1/8"), era suficiente para compensar en el sitio, sistemas de presiones más bajas.

Versiones anteriores a las unidades 150 de bulbo de mercurio y todas las demás unidades con interruptores de acción rápida, no permiten ajustes de campo. Los modelos MD fueron creados para proporcionar al control 150 ajustes de fábrica que compensan el estrechamiento entre los puntos de ajuste en instalaciones nuevas y existentes. En los modelos MD, la distancia entre "bomba apagada" y "quemador apagado" se aumenta en aproximadamente 7/16". Obsérvese que el diferencial on/off en ambos modelos, el estándar y el MD, está fijado en 3/4".

Este mayor diferencial se logra al bajar el punto de ajuste del quemador 3/8" por debajo de la línea de fundición en los modelos de MD, al ajustar los puntos on/off del quemador a 150 psi. Esto compensa el estrechamiento de los puntos de ajuste a presiones más bajas, porque el punto "apagar el quemador" se mueve hacia arriba (más cerca de la línea de fundición) a bajas presiones.

