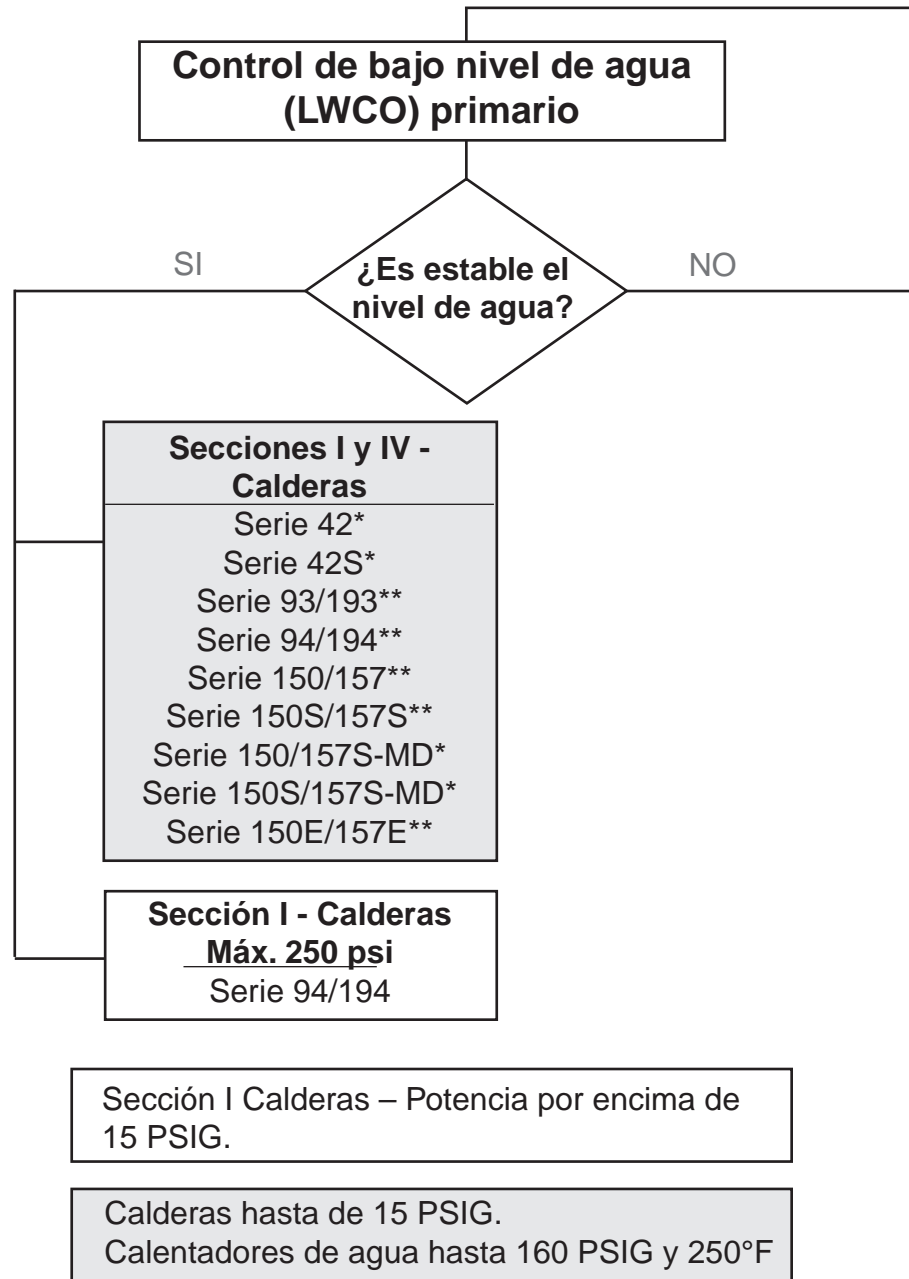


Selección del control apropiado para la caldera.

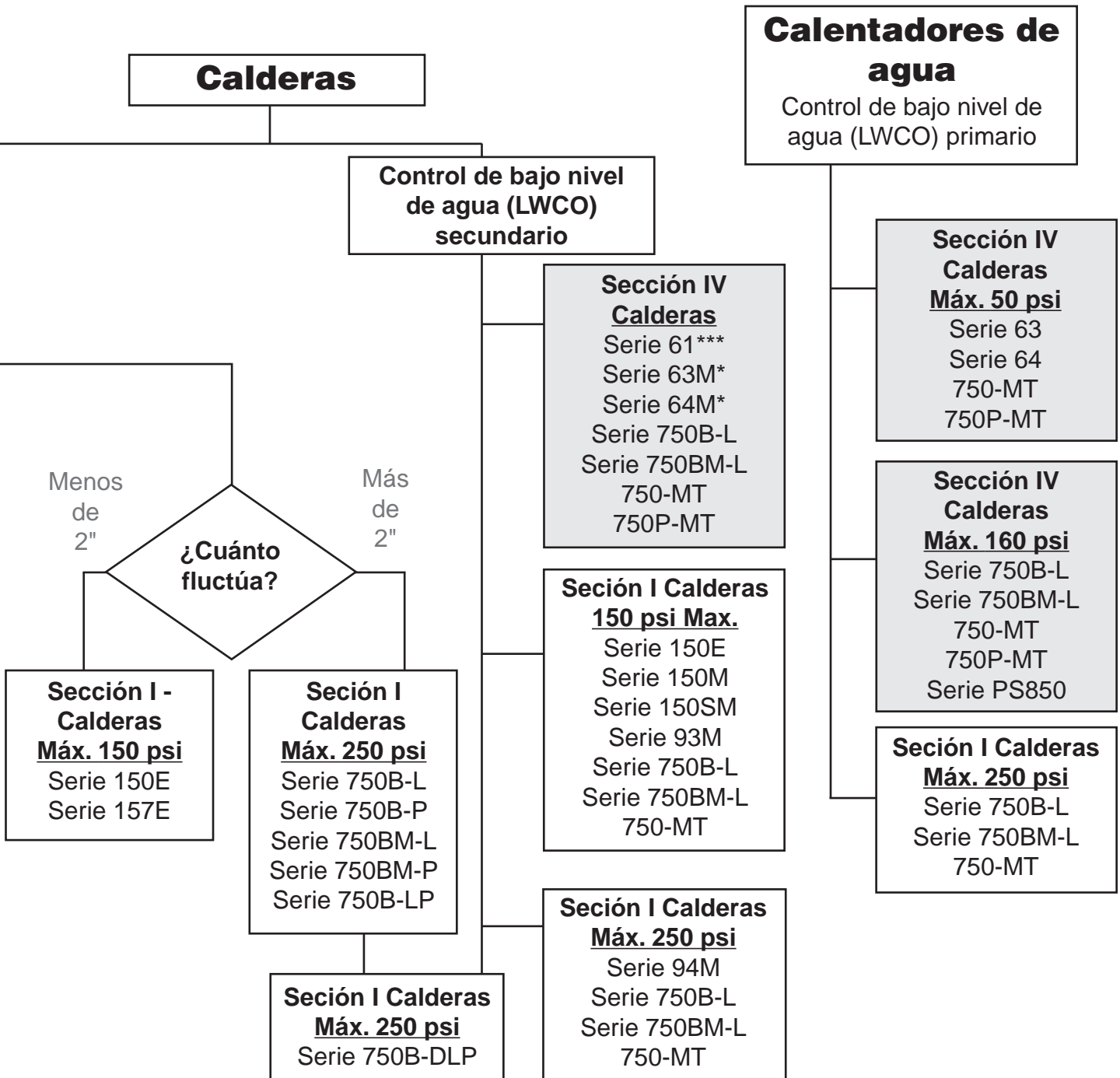
Este diagrama para la selección del control de la caldera, identifica las condiciones del sistema, para calderas y calentadores de agua, y enumera los controles apropiados para esas condiciones. El diagrama identifica varios tipos o modelos de control de caldera para controles de bajo nivel de agua primario y secundario que pueden ser utilizados para un uso específico.

Se recomiendan controles para bajo nivel de agua (LWCO) secundarios (redundantes) Para calderas con entrada calórica mayor de 400,000 BTU/hora (capacidad comercial o industrial) o que operen a una presión de vapor por encima de 15 psi. Por lo menos se deben conectar dos controles en serie con el circuito de control del quemador para proporcionar una protección redundante si la caldera experimenta una condición de bajo nivel de agua.



* Máxima presión de operación = 50 psig.
 ** Máxima presión de operación = 150 psig.
 *** Máxima presión de operación = 20 psig.

Selección del control la caldera.



Los controles de la serie 750B pueden requerir cámaras de 750C.

Utilice el diagrama sólo como una guía.

NOTA: La lista de controles para calderas de más alta presión también puede utilizarse en calderas de presión más baja (por ejemplo, el control 750-MT se utiliza frecuentemente en calderas de baja presión).