

Tubería de purga

CONTROLES DE LAS SERIES 150/150S, 150E Y DE LAS SERIES 93/94

En las líneas de compensación se instalan unidades mayores de control de bajo nivel de agua/bomba. Las tuberías deben ser del diámetro apropiado y tener conexiones apropiadas en los lugares donde cambien de dirección. Cada control debe tener su propia purga, tubería y válvulas.

Estos controles se deben purgar diariamente cuando están instalados en calderas comerciales/industriales, y semanalmente cuando el uso es residencial. Purgar regularmente mantiene el control sin sedimento y asegura una operación apropiada.

Al purgar un control que se halle bajo presión, la válvula de purga debe abrirse lentamente. La tubería necesita estar caliente y debe eliminarse el agua estancada en la tubería de drenaje. Abrir una válvula de purga repentinamente hace que el vapor se condense, lo que crea un golpe de ariete. Cuando esto ocurre, pueden aplastarse los flotadores y dañarse los acoplamientos.

Por estas razones, McDonnell & Miller recomienda un sistema de doble válvula para la purga de cada control.

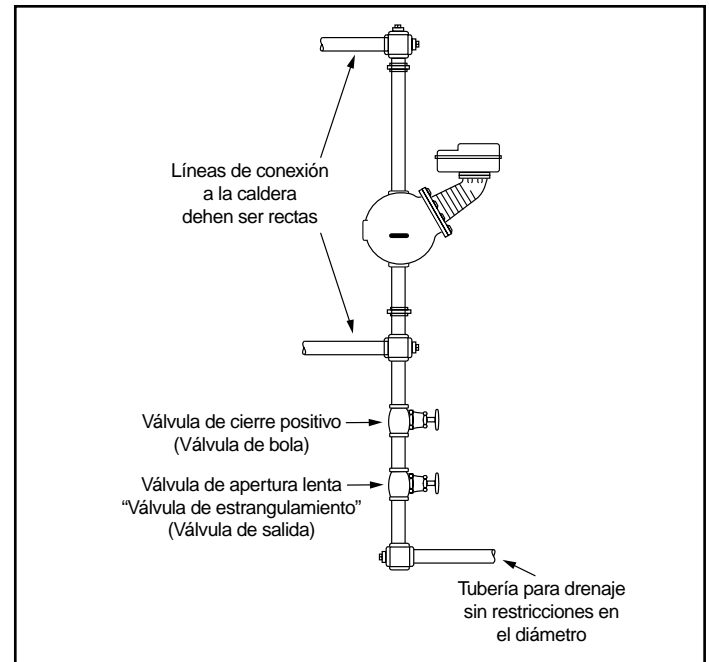
Procedimiento apropiado de la purga: (con el sistema de válvula doble)

1. Con nivel normal de agua en la caldera abra la "válvula de bola de cierre positivo".
2. Abra la "válvula de restricción por compuerta" lentamente hasta que la tubería de drenaje se caliente y después ábrala completamente. Observe en el vidrio que el nivel del agua comienza a caer.
3. Cierre la "válvula de restricción por compuerta" después de verificar que los contactos de la bomba se han cerrado y los contactos del quemador se han abierto, habiéndose apagado la caldera.

Nota: Si esto no sucede, cierre inmediatamente todas las válvulas, apague el quemador y corrija el problema.

4. Cierre la "válvula de bola de cierre positivo".
5. Observe que el nivel del agua vuelva a su nivel normal antes de abandonar el sitio.

Arreglo recomendado para tubería con válvula doble para la purga



CONTROLES DE CALDERAS